



# Hepatozan<sup>®</sup>



**SUPLEMENTO ALIMENTAR  
EM SOLUÇÃO ORAL**

## APRESENTAÇÃO:

Cada 10 mL da solução contém:

Colina.....	83 mg
Vitamina B1 .....	2 mg
Vitamina B6.....	1,3 mg
Vitamina B12.....	4,8 mcg

## 1. O QUE É HEPATOZAN<sup>®</sup> ?

**Hepatozan<sup>®</sup>** é um suplemento vitamínico com colina (bitartarato de colina), vitamina B1 (cloridrato de tiamina), vitamina B6 (cloridrato de piridoxina), vitamina B12 (cianocobalamina). A colina funciona no metabolismo e proteínas do fígado, tem o intuito de evitar acúmulo de gordura e atuar na mobilização e remoção do excesso de gorduras e agentes tóxicos do fígado. A vitamina B1 auxilia no metabolismo energético, metabolismo de proteínas, carboidratos, gorduras, a vitamina B6 auxilia na formação de células vermelhas, no funcionamento do sistema imune, no metabolismo de homocisteína e na síntese de cisteína. A vitamina B12 auxilia no metabolismo energético e no processo de divisão celular.

## 2. POR QUE INGERIR HEPATOZAN<sup>®</sup> ?

**Hepatozan<sup>®</sup>** tem em sua composição colina (bitartarato de colina), vitamina B1 (cloridrato de tiamina), vitamina B6 (cloridrato de piridoxina) e vitamina B12 (cianocobalamina).

## 3. COMO USAR HEPATOZAN<sup>®</sup> ?

USO ORAL. USO ADULTO.

Adultos: Ingerir um flaconete (10mL), uma vez ao dia, ou conforme as recomendações do seu médico e/ou nutricionista.





#### 4. QUAL A COMPOSIÇÃO DE HEPATOZAN® ?

Colina (bitartarato de colina), vitamina B1 (cloridrato de tiamina), vitamina B6 (cloridrato de piridoxina), vitamina B12 (cianocobalamina). Água purificada (agente carreador), agente conservante INS 211 benzoato de sódio, agente edulcorante INS 955 sucralose. Extrato de alcachofra (aromatizante) e corante caramelo IV INS 150d. **NÃO CONTÉM GLÚTEN.**

INFORMAÇÃO NUTRICIONAL	10 mL		%VD ≥ 19 ANOS*		
	10 mL	%VD ≥ 19 ANOS*	10 mL	%VD ≥ 19 ANOS*	
Carboidratos (g)	0	0	Vitamina B1 (mg)	2	167
Açúcares totais (g)	0		Vitamina B6 (mg)	1,3	100
Açúcares adicionados (g)	0	0	Vitamina B12 (mcg)	4,8	200
Proteínas (g)	0	0	Colina (mg)	83	15

Não contém quantidades significativas de valor energético, gorduras totais, gorduras saturadas, gorduras trans, fibras alimentares e sódio.  
\*Percentual de valores diários fornecidos pela porção.

#### 5. COMO HEPATOZAN® DEVE SER ARMAZENADO?

Conservar o produto na embalagem original, fechado, em local fresco, ao abrigo da luz, umidade e calor excessivo.

**AIRELA INDÚSTRIA FARMACÊUTICA LTDA**  
 Rodovia SC 390, Km 459, nº 500 Bairro: Ilhota/Distrito Industrial  
 CEP: 88720-000 – Pedras Grandes/SC  
 C.N.P.J.: 01.858.973/0001-29  
 INDÚSTRIA BRASILEIRA

**Farmacêutico Responsável: Rodrigo Rebelo Peters - CRF/SC 4116**

**Produto dispensado da obrigatoriedade de registro, conforme RDC nº 240/2018.**



**SIA** Serviço de Informação Airela  
 0800 646 2010  
 www.airela.com.br

